

Vyřizuje: Mgr. Tomáš Hendrych

Telefon: 545 555 414

## VEŘEJNÁ VYHLÁŠKA

Český metrologický institut (ČMI), jako orgán věcně a místně příslušný ve věci stanovování metrologických a technických požadavků na stanovené měřidlo a stanovování metod zkoušení při schvalování typu a při ověřování stanoveného měřidla dle § 14 odst. 1 zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii, ve znění pozdějších předpisů, a dle ustanovení § 172 a následujících zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „SprŘ“), zahájil z moci úřední dne 26. 2. 2010 správní řízení dle § 46 SprŘ, a na základě podkladů vydává toto:

### I.

## OPATŘENÍ OBECNÉ POVAHY

č. 0111-OOP-C069-16

**kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla, včetně metod zkoušení pro schvalování typu a ověřování stanovených měřidel:**

**„Měřidla a měřicí sestavy protečeného množství kapalin jiných než voda a zkapalněných plynů - dynamické měřicí systémy na kapaliny jiné než voda umístěné na vozidlech a na cisternových vozidlech“**

Toto opatření obecné povahy stanovuje metrologické požadavky na měřidla a měřicí sestavy protečeného množství kapalin jiných než voda a zkapalněných plynů umístěných na vozidlech, které se uplatní po uvedení na trh nebo do provozu při jejich ověřování.

### 1 Základní pojmy

Pro účely tohoto opatření obecné povahy platí termíny a definice podle VIM, VIML<sup>1</sup> a následující termíny a definice:

---

<sup>1</sup> TNI 01 0115 Mezinárodní metrologický slovník – Základní a všeobecné pojmy a přidružené termíny (VIM) a Mezinárodní slovník termínů v legální metrologii (VIML) jsou součástí sborníku technické harmonizace „Terminologie v oblasti metrologie“ veřejně dostupného na [www.unmz.cz](http://www.unmz.cz).

## 1.1

### **cisternové vozidlo**

samostatně poháněné vozidlo, přívěsné nebo návěsné vozidlo, na které je trvale nebo odnímatelně připevněná nádoba vhodná k přepravě kapalin jiných než voda, která může být rozdělena do více měřicích komor

## 1.2

### **dynamický měřicí systém na kapaliny jiné než voda (dále jen „měřicí systém“)**

sestava zařízení pro určování a zaznamenávání proteklého množství (hmotnosti nebo objemu případně objemu za stanovených podmínek) dané kapaliny jiné než voda na základě měření nezbytných veličin při jejím průtoku zcela zaplněným porubím

## 1.3

### **nejmenší odměr (mmq)**

nejmenší množství kapaliny, pro které je měření v daném měřicím systému metrologicky přijatelné

## 2 Metrologické požadavky

Metrologické požadavky na měřidla při jejich dodávání na trh stanoví zvláštní právní předpis<sup>2</sup>.

Metrologické požadavky dle této kapitoly se uplatní při ověřování měřidel po jejich dodání na trh nebo do provozu.

Na měřidla se při ověřování uplatňují metrologické požadavky platné v době jejich uvedení na trh.

### 2.1 Stanovené pracovní podmínky

#### 2.1.1 Rozsah teploty okolí

Měřicí systémy musí řádně pracovat v rozsahu teploty okolí specifikovaném výrobcem jako rozsah pracovních teplot, který musí být alespoň  $-25\text{ °C}$  až  $+55\text{ °C}$ .

#### 2.1.2 Rozsah průtoku

Rozsah průtoku měřicího systému specifikovaný výrobcem musí být v mezích rozsahu průtoku každé jeho součásti, zejména měřidla.

Minimální požadovaný poměr průtoků  $Q_{\max} : Q_{\min}$  měřicího systému pro kryogenní kapaliny je 5 : 1, pro ostatní kapaliny 4 : 1.

#### 2.1.3 Měřená kapalina

Měřená kapalina musí být specifikována názvem nebo druhem, jejichž fyzikální vlastnosti jsou určeny a obecně známy, nebo musí být specifikována přímo uvedením rozsahů relevantních fyzikálních vlastností, se kterými výrobci tyto kapaliny dodávají, jako je např. rozsah hustoty anebo viskozity, rozsah teplot či rozsah tlaků, případně Reynoldsova čísla.

---

<sup>2</sup> Nařízení vlády č. 120/2016 Sb., o posuzování shody měřidel při jejich dodávání na trh, ve znění pozdějších předpisů. Tímto nařízením vlády je do české legislativy implementována směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/32/EU ze dne 26. února 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání měřidel na trh.

### 2.1.4 Nejmenší odměr (mmq)

Nejmenší odměr měřicího systému nesmí být menší, než je největší z nejmenších odměrů jakékoli jeho součásti.

## 2.2 Přesnost měřicích systémů

Měřicí systémy musí splňovat požadavky na největší dovolené chyby v celém měřicím rozsahu průtoku specifikovaném výrobcem.

### 2.2.1 Třídy přesnosti měřicích systémů

Měřicí systém musí být zařazen do třídy přesnosti podle tabulky 1.

Výrobce může pro určitý druh měřicího systému stanovit vyšší přesnost.

**Tabulka 1 – Třídy přesnosti**

Třída	Oblast použití
<b>0,5</b>	Měřicí systémy pro kapaliny s nízkou viskozitou ( $\leq 20$ mPa·s). Měřicí systémy pro mléko, pivo a jiné potraviny. Měřicí systémy pro plnění paliva do letadel.
<b>1,0</b>	Měřicí systémy pro zkapalněné plyny pod tlakem měřené při teplotě $-10$ °C nebo vyšší. Měřicí systémy běžně třídy 0,5, ale používané pro kapaliny: a) jejichž teplota je nižší než $-10$ °C, nebo vyšší než $+50$ °C, b) jejichž dynamická viskozita je vyšší než $1\ 000$ mPa·s.
<b>1,5</b>	Měřicí systémy pro zkapalněný oxid uhličitý. Měřicí systémy pro zkapalněné plyny pod tlakem měřené při teplotě nižší než $-10$ °C (s výjimkou kryogenních kapalin).
<b>2,5</b>	Měřicí systémy pro kryogenní kapaliny (o teplotě nižší než $-153$ °C).

### 2.2.2 Největší dovolené chyby

Největší dovolené chyby pro měřicí systémy a měřidla v těchto systémech jsou uvedeny v tabulce 2.

**Tabulka 2 – Největší dovolené chyby**

---	Největší dovolené chyby			
	<b>0,5</b>	<b>1,0</b>	<b>1,5</b>	<b>2,5</b>
<b>Třída přesnosti</b>				
Měřicí systémy (A) (celý systém)	0,5 %	1,0 %	1,5 %	2,5 %
Měřidla (B)	0,3 %	0,6 %	1,0 %	1,5 %

Bez ohledu na měřené množství je velikost největší dovolené chyby dána jako větší z následujících dvou hodnot:

- absolutní hodnota největší dovolené chyby uvedené v tabulce 2;

b) absolutní hodnota největší dovolené chyby pro nejmenší odměr  $E_{\min}$ .

Pro nejmenší odměry rovnající se dvěma litrům nebo větší platí následující podmínky:

Podmínka 1:  $E_{\min}$  musí splňovat podmínku:  $E_{\min} \geq 2R$ , kde  $R$  je nejmenší hodnota dílku indikačního zařízení.

Podmínka 2:  $E_{\min}$  je dáno vztahem:  $E_{\min} = (2 \cdot mmq) \times (A/100)$ , kde  $mmq$  je nejmenší odměr a  $A$  je číselná hodnota pro měřicí systémy (A) v tabulce 2.

U měřicího systému nesmí docházet ke zneužívání největší dovolené chyby ani k systematickému zvýhodňování jedné ze stran.

### 2.2.3 Přepočítaný indikovaný údaj

V případě přepočítávaného indikovaného údaje platí největší dovolená chyba pro měřicí systémy (A) v tabulce 2.

### 2.2.4 Přepočítávací zařízení

Největší dovolená chyba přepočítávaných indikovaných údajů způsobená přepočítávacím zařízením je rovna  $\pm(A - B)$ , kde A a B jsou hodnoty uvedené v tabulce 2.

Části přepočítávacího zařízení, které lze zkoušet odděleně:

- Počítadlo: největší dovolená chyba indikovaných hodnot charakteristických veličin kapaliny platná pro výpočet, kladná nebo záporná, se rovná jedné desetíně největší dovolené chyby pro měřicí systémy (A) v tabulce 2.
- Připojená měřidla musí mít aspoň takovou přesnost, jakou udávají hodnoty v tabulce 3.

**Tabulka 3 – Největší dovolené chyby připojených měřidel**

---	Třída přesnosti měřicího systému			
	0,5	1,0	1,5	2,5
<b>Teplota</b>	± 0,5 °C			±1,0 °C
<b>Tlak</b>	menší než 1 MPa: ±50 kPa od 1 do 4 MPa: ±5 % větší než 4 MPa: ±200 kPa			
<b>Hustota</b>	±1 kg/m <sup>3</sup>	±2 kg/m <sup>3</sup>		±5 kg/m <sup>3</sup>
POZNÁMKA Tyto hodnoty se vztahují na údaje charakteristických veličin kapaliny indikované přepočítávacím zařízením.				

- Přesnost výpočtové funkce: největší dovolená chyba výpočtu každé charakteristické veličiny kapaliny, kladná nebo záporná, je rovna dvěma pětinaš hodnoty uvedené pod písmenem b) pro připojená měřidla.

### 3 Technické požadavky

Technické požadavky na měřidla stanoví zvláštní právní předpis<sup>2</sup>.

### 4 Značení a zajištění

Všechny údaje na štítku na měřicím systému musí být nesmazatelné, neodstranitelné a čitelné po celou dobu používání.

#### 4.1 Označení měřicího systému

Každý měřicí systém musí být na zvláštním štítku označen alespoň následujícími informacemi:

- a) jméno nebo obchodní značka výrobce;
- b) označení typu měřicího systému;
- c) výrobní číslo a rok výroby;
- d) minimální průtok  $Q_{\min}$  a maximální průtok  $Q_{\max}$ ;
- e) minimální a maximální provozní tlak;
- f) nejmenší odměr (*mmq*);
- g) název nebo druh měřené kapaliny, případně rozsah relevantních charakteristik;
- h) minimální a maximální teplota měřené kapaliny;
- i) klimatická, mechanická a elektrická třída prostředí;
- j) třída přesnosti;
- k) číslo certifikátu schválení typu, pokud existuje, nebo označení shody;
- l) značka posouzení shody včetně čísla notifikované osoby (v případě uvedení na trh posouzením shody).

Tento štítek musí být pevně připojen k měřicímu systému na viditelném místě a zaplombován.

#### 4.2 Označení metrologicky relevantních komponent

Každá samostatná metrologicky relevantní součást měřicího systému, jako je měřidlo, měřicí převodník, počítadlo, zařízení na odstranění plynné fáze, indikační a přepočítávací zařízení, obsahuje alespoň (např. v podobě dalšího štítku) následující informace:

- výrobní číslo;
- jméno nebo obchodní značku výrobce;
- číslo certifikátu schválení typu, pokud existuje;
- další relevantní charakteristiky pro konkrétní typ zařízení.

#### 4.3 Ochrana proti neoprávněné manipulaci

Na měřicím systému musí být připraven nezbytný počet míst pro umístění úřední značek a hlavní značky, umožňující jejich snadné umístění a vizuální kontrolu bez nutnosti demontáže.

Měřicí systém je konstruován tak, aby bez viditelného poškození úředních značek nebyl umožněn zásah do měřicího, indikačního, přepočítávacího nebo jiných zařízení měřicího systému, který by mohl ovlivnit správnost měření.

## 5 Schvalování typu měřidla

Předmětná měřidla a předmětné měřicí systémy jsou dodávány na trh nebo uváděny do provozu s posouzením shody dle zvláštního právního předpisu<sup>2</sup>, a proto nepodléhají schvalování typu.

## 6 Prvotní ověření

Předmětná měřidla a předmětné měřicí systémy jsou dodávány na trh nebo uváděny do provozu s posouzením shody dle zvláštního právního předpisu<sup>2</sup>, a proto u nich není prvotní ověření relevantní.

## 7 Následné ověření

### 7.1 Všeobecně

Ověření měřicího systému se může provádět v jedné nebo ve více etapách. Pokud konečnému ověření kompletního měřicího systému předchází jedna nebo více etap, výsledky zkoušek v předchozích etapách se musí zohlednit v průběhu konečné etapy.

Ověření měřicího systému se může provést v jedné etapě, pokud celý měřicí systém vyrobil jeden výrobce a pokud může být buď přepravován bez demontáže a ověřován v podmínkách, ve kterých má pracovat, nebo může být ověření kompletně provedeno v místě instalace.

Ve všech ostatních případech se ověření provádí ve dvou etapách.

- První etapa se týká jen měřidel jakožto komponent měřicího systému, případně přídatných zařízení. Zkoušky první etapy se mohou vykonat s jinou kapalinou než tou, pro kterou je systém určen. Zkoušky první etapy se mohou vykonat na zkušebním zařízení.
- Druhá etapa se musí provést na místě instalace a v provozních podmínkách kapalinou, která je pro systém určena.

Bez ohledu na počet a místo provedení etap a bez ohledu na prostředky zkoušky musí být možné učinit závěr, že měřicí systém instalovaný v místě použití splňuje všechny aplikované požadavky za stanovených pracovních podmínek.

Ověření s kapalinou, která se liší od kapaliny určené pro měření, se může provést jen za podmínky, že je to povoleno v dokumentech schválení typu měřidla nebo posouzení shody. Měřicí systémy na mléko a jiné nápoje nebo kapalné poživatiny se mohou zkoušet vodou.

Při následném ověření se v rámci poslední etapy provádí následovné činnosti a zkoušky:

- a) vizuální prohlídka;
- b) funkční zkouška zařízení na odloučení plynné fáze;
- c) zkouška přesnosti;
- d) zkoušky pomocných a přídatných zařízení.

### 7.2 Zkušební vybavení

Zkušební zařízení, se kterým se provádí zkoušky přesnosti, musí mít rozšířenou nejistotu měření menší než 1/3 největší dovolené chyby podle článku 2.2.2, tabulky 2.

### 7.3 Vizuální prohlídka

Při vizuální prohlídce měřicího systému se posuzuje, zda:

- měřidlo předložené k ověření a jeho součásti se shodují se schváleným typem nebo s provedením měřidla, u kterého byla prohlášena shoda v rámci uvedení na trh, a pozornost musí být věnována kontrole označení ve smyslu kapitoly 4,

- měřidlo a jeho součásti včetně pryžových hadic nejsou mechanicky poškozeny nebo kovové části nenesou stopy koroze,
- označení, nápisy a jejich provedení odpovídají údajům a požadavkům uvedeným v certifikátu schválení typu měřidla nebo certifikátu přezkoušení typu.

Pokud měřidlo nevyhoví požadavkům vizuální prohlídky, dále se nezkouší.

#### 7.4 Funkční zkouška zařízení na odloučení plynné fáze

Pokud je to možné nebo proveditelné, zkouší se funkčnost zařízení na odloučení plynné fáze, přičemž není nutné ověřovat dodržení největších dovolených chyb platných pro toto zařízení.

#### 7.5 Zkouška přesnosti měřicího systému

Zkouška přesnosti měřicího systému se provádí buď objemovou metodou přepuštěním stanoveného množství kapaliny do etalonové odměrné nádoby, nebo hmotnostní metodou přepuštěním stanoveného množství kapaliny do nádoby na etalonových váhách, nebo etalonovým průtokoměrem při stanoveném průtoku.

Měřicí systém vyhověl zkoušce přesnosti, jestliže chyby nepřekročí největší dovolené chyby uvedené v článku 2.2.2, tabulce 2.

Pokud všechny skutečné chyby měřidla mají stejné znaménko, musí mít alespoň jedna z nich hodnotu menší, než polovina největší dovolené chyby uvedené v článku 2.2.2, tabulce 2.

Zkouška se provede minimálně při charakteristickém průtoku v rozsahu průtoku měřicího systému. V závislosti na typu měřicího systému mohou být stanoveny další průtoky a zkoušky.

##### 7.5.1 Měřicí systémy pro kapaliny o nízké viskozitě ( $\leq 20 \text{ mPa}\cdot\text{s}$ )

Jako zkušební kapalina se používá přímo přepravovaná kapalina.

- Zkouška kompletního vyprázdnění komory.
- Zkouška připojení prázdné komory během výdeje.
- Zkouška kompletního vyprázdnění hadice pro nejmenší odměr (*mmq*).

##### 7.5.2 Měřicí systémy pro kapaliny, jejichž teplota je nižší než $-10 \text{ }^\circ\text{C}$ , nebo vyšší než $+50 \text{ }^\circ\text{C}$ , nebo jejichž dynamická viskozita je vyšší než $1\,000 \text{ mPa}\cdot\text{s}$

Jako zkušební kapalina se používá přímo přepravovaná kapalina.

Zkouška přesnosti pro nejmenší odměr (*mmq*).

##### 7.5.3 Měřicí systémy na cisternových vozidlech pro AUS32 (AdBlue)

Zkušební kapalina: AdBlue.

Zkouška přesnosti pro nejmenší odměr (*mmq*).

##### 7.5.4 Měřicí systémy pro plnění paliva do letadel

Jako zkušební kapalina se používá přímo přepravovaná kapalina.

Zkušební průtoky:

- $Q_{\text{max}}$ ,
- $0,75 \cdot Q_{\text{max}}$ ,
- $0,5 \cdot Q_{\text{max}}$ ,
- $0,2 \cdot Q_{\text{max}}$ .

Zkouška přesnosti pro nejmenší odměr (*mmq*), je-li menší než 500 L.

Průměrná hodnota chyby mezi průtokem  $0,2 \cdot Q_{\max}$  a průtokem  $Q_{\max}$  nesmí překročit 0,2 %. Opakovatelnost nesmí překročit  $\pm 0,05$  %.

### 7.5.5 Měřicí systémy pro svoz čerstvého nadojeného mléka

Zkušební kapalina: mléko nebo voda.

Při zkoušce vodou se průtokoměr pro měření mléka nastavuje v rozsahu dovolené chyby  $-0,45$  % až  $+0,15$  %.

V případě podezření na nesprávný objem měřicího systému, který se automaticky, nebo manuálně připočítává prvnímu dodavateli na sběrné lince, se provádí zkouška určení tohoto objemu měřicího systému.

### 7.5.6 Měřicí systémy pro rozvoz piva nebo jiných pěnivých pitných kapalin

Zkušební kapalina: pivo nebo voda.

Při zkoušce vodou se měřidlo pro měření piva nastavuje v rozsahu dovolené chyby  $0,0$  % až  $-0,6$  %.

Zkušební průtoky:

- $Q_{\max}$ ,
- $0,5 \cdot Q_{\max}$ ,
- $Q_{\min}$ .

Zkouška přesnosti pro nejmenší odměr (*mmq*).

Zdrojová komora/tank naplněný zkušebním objemem se zcela vyprázdní, dokud není výdej ukončen odlučovacím zařízením. Tato zkouška se opakuje 2×.

### 7.5.7 Měřicí systémy pro tlakem zkapalněné plyny (LPG)

Jako zkušební kapalina se používá přímo přepravovaná kapalina.

### 7.5.8 Měřicí systémy pro kapalné stlačené plyny měřené při teplotě nižší než $-10$ °C, kapalný oxid uhličitý a kapaliny měřené při teplotě nižší než $-153$ °C

Jako zkušební kapalina se používá přímo přepravovaný zkapalněný plyn. Systémy pro kapalný kyslík, argon nebo zemní plyn mohou být zkoušeny kapalným dusíkem.

## 7.6 Zkoušky pomocných a přídavných zařízení

Kontroluje se správná funkce pomocných a přídavných zařízení, pokud je jimi měřicí systém vybaven. Příslušná zkouška se provede pouze jednou a zkoušky pomocných a přídavných zařízení se mohou kombinovat se zkouškou přesnosti.

### 7.6.1 Zkouška nulování

Odečtou se hodnoty indikačního zařízení objemu/hmotnosti po vynulování měřicího systému.

Residuální indikovaná hodnota po vynulování nesmí být větší než polovina minimální specifikované odchylky objemu  $E_{\min}$  u počítadel se spojitým zobrazováním.

Počítadla s nespojitým zobrazováním musí po vynulování indikovat nulu bez dvojznačností.

### 7.6.2 Zkouška součtového počítadla

Stanoví se rozdíl mezi údajem součtového počítadla a údajem indikačního zařízení, které se vztahují ke stejnému měření. Údaj součtového počítadla se stanoví jako rozdíl jeho počátečního a konečného stavu.

Rozdíl těchto údajů se nesmí navzájem lišit o víc než o jeden dílek součtového počítadla.



### 7.6.3 Zkouška tiskárny

Porovnej se údaje z tiskárny s údaji indikačního zařízení, vztahujícími se ke stejnému měření.

Rozdíl těchto údajů se nesmí navzájem lišit o víc než o jeden dílek indikačního zařízení u počítačů se spojitým zobrazováním, u počítačů s nespojitým zobrazováním se nesmí navzájem lišit.

### 7.6.4 Zkouška připojeného měřidla teploty

Při zkoušce se zjišťuje odchylka připojeného měřidla teploty ve třech teplotách:

- $T_{\min}$ ,
- 15 °C,
- $T_{\max}$ .

Stanoví se rozdíl mezi indikovaným údajem teploty na výdejním stojanu  $T_i$  (°C) a údajem indikovaným etalonem teploty  $T_n$  (°C).

Zjištěné odchylky připojeného měřidla teploty nesmí překročit hodnotu největší dovolené chyby uvedené v tabulce 3.

### 7.6.5 Zkouška přepočítávacího zařízení

Při zkoušce se zjišťuje přesnost přepočítávacího zařízení při aktuální teplotě zkušební kapaliny.

Zjištěná relativní odchylka indikovaného objemu při základní teplotě  $E_{bv}$  nesmí překročit hodnotu největší dovolené chyby uvedené v kapitole 2.2.4.

### 7.6.6 Kontrola verze softwaru

Při kontrole se zjišťuje, zda verze softwaru v metrologicky relevantních komponentách je shodná s verzí softwaru uvedenou ve certifikátu schválení typu nebo certifikátu přezkoušení typu.

### 7.6.7 Zkouška počítadla ceny

U měřicích systémů s mechanickým počítadlem se zkouška musí provést alespoň pro dvě jednotkové ceny při maximálních a minimálních otáčkách počítadla.

U měřicích systémů s elektronickým počítadlem se zkouška provede pro maximální jednotkovou cenu. Porovnává se cena indikovaná s cenou vypočtenou jako součin indikovaného objemu a jednotkové ceny.

Při ověřování měřicích systémů se zkouška provede jen pro aktuálně používanou jednotkovou cenu.

Rozdíl mezi zobrazenou cenou a cenou vypočtenou z ceny za jednotku a indikovaného množství nesmí být větší než cena odpovídající  $E_{\min}$ .

### 7.6.8 Zkouška systému s rychlostním průtokoměrem ve vypouštěcím potrubí

Aplikuje se jen pro dynamické měřicí systémy na cisternových vozidlech pro kapaliny o nízké viskozitě ( $\leq 20$  mPa·s) a uchovávané při atmosférickém tlaku, s výjimkou pitných kapalin.

Pro systém s rychlostním průtokoměrem ve vypouštěcím potrubí o sklonu  $< 5^\circ$  od vodorovné roviny se provede ještě zkouška kompletního vyprázdnění v podélném a příčném sklonu.

Cisternový vůz se nakloní proti spádu vypouštěcího potrubí v úhlu do  $5^\circ$  a vyzkouší se výdej obecným postupem. Přitom se zjišťuje, zda měřicí systém je schopen ukončit výdej nebo nahlásit chybový stav.

## 7.7 Vyhodnocení zkoušek

Pokud měřidlo vyhovělo při zkouškách všem požadavkům, na měřidlo se umístí úřední značky na místa stanovená v certifikátu schválení typu nebo certifikátu přezkoušení typu.

Některé přepočítávače mají nenulovatelné počítadlo zásahů do konfigurace měřidla (případně i s datem a časem), které mohou ovlivnit metrologické parametry, případně po zásahu do konfigurace generují unikátní číslo. Tento údaj se uvede do záznamu o ověření do evidenčního/kmenového listu měřidla. V certifikátu o schválení typu měřidla může být požadováno provedení aktuálního výtisku konfigurace po zkoušce, případně vyznačení generovaného čísla vně měřidla (např. na štítku měřicího systému).

## 8 Přezkoušení měřidla

Při přezkušování měřidel podle § 11a zákona o metrologii na žádost osoby, která může být dotčena jeho nesprávným měřením, se postupuje dle kapitoly 7, přičemž se nepoužije poslední věta článku 7.2. Jako největší dovolené chyby se uplatní 1,25násobek největších dovolených chyb dle článku 2.2.2.

## 9 Oznámené normy

ČMI oznámí pro účely specifikace metrologických a technických požadavků na měřidla a pro účely specifikace metod zkoušení při schvalování jejich typu a ověřování, vyplývajících z tohoto opatření obecné povahy, české technické normy, další technické normy nebo technické dokumenty mezinárodních popřípadě zahraničních organizací, nebo jiné technické dokumenty obsahující podrobnější technické požadavky (dále jen „oznámené normy“). Seznam těchto oznámených norem s přiřazením k příslušnému opatření oznámí ČMI společně s opatřením obecné povahy veřejně dostupným způsobem (na webových stránkách [www.cmi.cz](http://www.cmi.cz)).

Splnění oznámených norem nebo splnění jejich částí se považuje v rozsahu a za podmínek stanovených tímto opatřením obecné povahy za splnění těch požadavků stanovených tímto opatřením, k nimž se tyto normy nebo jejich části vztahují.

Shoda s oznámenou normou je jedním ze způsobů, jak prokázat splnění požadavků. Tyto požadavky mohou být splněny i jiným technickým řešením garantujícím stejnou nebo vyšší úroveň ochrany oprávněných zájmů.

## II.

### ODŮVODNĚNÍ

ČMI vydává podle § 14 odst. 1 písmeno j) zákona o metrologii k provedení § 6 odst. 2, § 9 odst. 1 a 9 a § 11a odst. 3 zákona o metrologii toto opatření obecné povahy, kterým se stanovují metrologické a technické požadavky na stanovená měřidla a zkoušky při ověřování stanovených měřidel – „Měřidla a měřicí sestavy protečeného množství kapalin jiných než voda a zkapalněných plynů (dynamické měřicí systémy na kapaliny jiné než voda umístěné na vozidlech a na cisternových vozidlech)“.

Vyhláška č. 345/2002 Sb., kterou se stanoví měřidla k povinnému ověřování a měřidla podléhající schválení typu, ve znění pozdějších předpisů, zařazuje v příloze Druhový seznam stanovených měřidel uvedený druh měřidel pod položkou 1.3.12 a 1.3.13 mezi měřidla podléhající schvalování typu a povinnému ověřování.

Tento předpis (Opatření obecné povahy) byl oznámen v souladu se směrnicí Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 2015/1535 ze dne 9. září 2015 o postupu při poskytování informací v oblasti technických předpisů a předpisů pro služby informační společnosti.

## III.

### POUČENÍ

Proti opatření obecné povahy nelze podat opravný prostředek § 173 odst.2 SprŘ.

Dle ustanovení § 172 odst. 5 SprŘ se proti rozhodnutí o námitkách nelze odvolat ani podat rozklad.

Soulad opatření obecné povahy s právními předpisy lze posoudit v přezkumném řízení dle ust. § 94 až § 96 SprŘ. Účastník může dát podnět k provedení přezkumného řízení ke správnímu orgánu, který toto opatření obecné povahy vydal. Jestliže správní orgán neshledá důvody k zahájení přezkumného řízení, sdělí tuto skutečnost s uvedením důvodů do třiceti dnů podateli. Usnesení o zahájení přezkumného řízení lze dle ust. § 174 odst. 2 SprŘ vydat do tří let od účinnosti opatření obecné povahy.

#### IV. Ú Č I N N O S T

Toto opatření obecné povahy nabývá účinnost patnáctým dnem od dne vyvěšení na úřední desce (§ 24d zákona o metrologii).

RNDr. Pavel Klenovský v.r.  
generální ředitel

Za správnost vyhotovení: Mgr. Tomáš Hendrych

Vyvěšeno dne: 21. 11. 2018

Podpis oprávněné osoby, potvrzující vyvěšení: Tomáš Hendrych v.r.

Sejmuto dne: 24. 1. 2019

Podpis oprávněné osoby, potvrzující sejmutí: Tomáš Hendrych v.r.

Účinnost: 6. 12. 2018

Podpis oprávněné osoby, vyznačující účinnost: Tomáš Hendrych v.r.